



ORBITAL-ROHREINSCHWEIßKOPF TYP T-230-MC

BESCHREIBUNG

Der Orbital-Rohreinschweißkopf Typ T-230-MC ist die technologische Weiterentwicklung des Rohreinschweißkopfs Typ T-250. Er zeichnet sich aus durch einen kühlmittegekühlten Brenner mit motorischer axialer Verstellung sowie höchster Ergonomie. Über eine Wegsteuerung wird der programmierte Abstand zwischen Elektrode und Werkstück gewährleistet. Dies macht den T-230-MC zum idealen Schweißkopf für zweilagige Schweißungen sowie herausfordernde Schweiß-Aufgaben wie zum Beispiel Luftkühlerschweißungen. Zwei frei belegbare Taster für Funktionen wie Brennerpositionierung, Rotation oder Drahtzuführung ermöglichen zudem eine Anpassung an die Arbeitsabläufe des Bedieners und führen somit zu gesteigerter Effizienz.

HIGHLIGHTS

- » motorisch verstellbare Brenneinheit mit Wegsteuerung zwischen Elektrode und Werkstück
- » stufenloser Antriebsmotor mit exakter Wegerkennung
- » zwei frei belegbare Taster für höchste Arbeitseffizienz

TECHNISCHE DATEN

Rohrbereich [AD]	10,0 - 32,0 mm
Rotationsgeschwindigkeit	0,2 - 5,0 UpM
Elektrorendurchmesser	1,6 - 2,4 mm
Drahtvorschub	0 - 1,5 m/min
max. Strombelastbarkeit	200 A
Brennerkühlung	Kühlmittel
Maße [Länge / Durchmesser]	480 mm / 145 mm
Gewicht	ca. 6 kg
motorische Axialverstellung des Brenners	
Wegsteuerung für die Rotation	
Endloskupplung für Schutzgas, Kühlmittel und Strom	
mitdrehende, abnehmbare Kaltdrahteinheit	
optionale Erweiterungen:	
Umbausatz für Rohr-AD 24,0 - 51,0 mm	
Umbausatz für Kehlnähte	
Sonderbrenner für Luftkühlerschweißungen	
Sonderbrenner für spaltfreie Rohrschweißungen (Inbore)	
weitere Sonderbrenner mit/ohne Kaltdrahtzuführung	
pneumatisches Spannsystem	
magnetische Stützfüße	
Zusatzgaskammer	
Balancer	

Änderungen der technischen Daten vorbehalten



mehr Details auf www.tda-gmbh.de