

ROHRKANTEN-FRÄSMASCHINEN



ROHRKANTEN-FRÄSMASCHINE TYP KESSEL

BESCHREIBUNG

Die pneumatisch betriebene Rohrkanten-Fräsmaschine Typ "Kessel" ist zur Bearbeitung aller Arten von Stahlrohren und Legierungen geeignet. Ein 4-Backen-Werkzeughalter ermöglicht den Einsatz von bis zu vier Formwerkzeugen zum Anfasen von dickwandigen Rohren und Schläuchen. Gleichzeitiges Außen-, Innen- und Plandrehen von Rohren ist für präzise Wiederholarbeiten problemlos möglich. Aufgrund ihrer Größe, Leistung und Funktionalität ist die Fräsmaschine Typ "Kessel" bestens geeignet für die Reparatur und Wartung von Kesseln, das Plandrehen von Rohren, das Entfernen von Schweißnähten und die J-Vorbereitung von Rohrböden und -platten.

HIGHLIGHTS

- » hohe Antriebsleistung bei geringem Gewicht
- » pneumatische Spannvorrichtung
- » bis zu vier Formwerkzeuge für beste Ergebnisse

TECHNISCHE DATEN

| | |
|----------------------------|----------------|
| Rohr-ID | 28,0 - 76,0 mm |
| Drehzahl | 5 - 120 U/min |
| Drehmoment | 140 Nm |
| Vorschub | 40,5 mm |
| pneumatische Motorleistung | 1 kW |
| Luftverbrauch | 1.020 l/min |
| Luftdruck | 6,5 bar |
| Druckluftanschluss | 1/2" |
| Gewicht | 8,9 kg |

Änderungen der technischen Daten vorbehalten

